Dane aktualne na dzień: 23-11-2026 22:09

Link do produktu: https://rybi-ogon.pl/kotwica-dluga-podwojna-vmc-8918-bz-limerick-3x-strong-10-p-17024.html



Kotwica długa podwójna VMC 8918 BZ Limerick 3X Strong 1/0

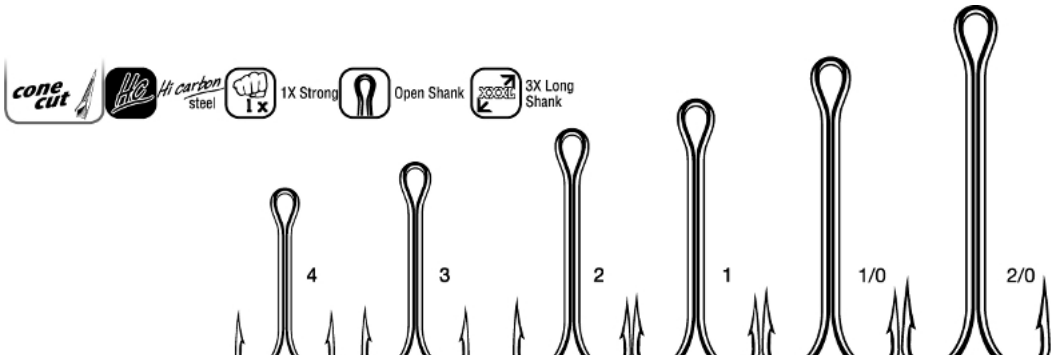
Cena	**2,10 zł**
Dostępność	**Czekamy na dostawę**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**8918BZ1/0D1**
Kod EAN	**3359223955060**
Producent	**Vmc**

Opis produktu

Informacja o produkcie

Rozmiar: 1/0
Kolor: bz - brązowy
Cena: 1 szt.

Opis Produktu



Najważniejsze cechy:

- Idealny podwójny hak do wiązania przyponów
- Dwa zakrzywione pod kątem 90° ramiona
- Idealny do martwej rybki i zbrojenia miękkich przynęt
- Polecany do Czeburaszki

TECHNOLOGIE OSTRZENIA GROTÓW

VMC TECHNOLOGIA



Fastgrip

Fastgrip Szybkie zacięcie. Skuteczność penetracji o 15% większa w porównaniu ze zwykłymi hakami.



NEEDLE SHARP

Najwyższa twardość i ostrość haka.

Igłowe ostrze zapewnia niezrównaną ostrość grotów, a unikatowy kształt łączy w sobie wyjątkową sztywność i łatwość wbicia w twardy pysk ryby.



SPARK POINT

Technologia opracowana wyłącznie przez VMC w celu uzyskania najlepszej jakości. Groty są najpierw utwardzane, a następnie chemicznie ostrzone, dzięki czemu nie ulegają stępieniu. Niejednorodna powierzchnia grotu z kanalikami zapewnia ostrzu nieporównywalną sztywność, a kanaliki energetyczne zmniejszają opory podczas wbijania ostrza w twardy pysk ryby.



needle cone

Ostrze igłowe. Wynik stosowanej technologii ostrzenia – metalowe włókienka zaciskają się w kierunku środka ostrza. Jest to metoda raczej ściskania niż cięcia, dzięki czemu haki VMC są niesłychanie mocne oraz idealnie ostre.



cone cut

Ostrze stożkowe, cięte. Ekstremalna ostrość w połączeniu z trójkątnym łukiem oraz małym i precyzyjnym zadziorem, gwarantuje idealnie szybką i czystą penetrację, nawet przy użyciu minimalnej siły.



cut point

Ostrze cięte. Tradycyjny hak, najpopularniejszy na świecie. Doskonałe możliwości szybkiej penetracji.

STAL DO PRODUKCJI HAKÓW

Vanadium

Vanadium steel – stal, z której wytwarzane są haki VMC poddana jest obróbce w temperaturze 1750 °C . Wanad jest metalem bardzo twardym, a jednocześnie lekkim, wzbogacony o węgiel staje się idealnym materiałem do produkcji haków.

Hi carbon

Hi carbon – duża zawartość węgla wzmacnia stal podczas hartowania, gwarantując jej wymaganą sprężystość.

STAINLESS-STEEL

Stainless steel – dzięki dwustuletniemu doświadczeniu firmy VMC udało się wyprodukować najwyższej jakości stal odporną na korozję. Haki wykonane z tego stopu idealnie nadają się do połowów morskich.

WYKOŃCZENIE HAKÓW

Jakość haków powinniśmy dobierać w zależności od warunków, w jakich łowimy. W zależności od potrzeb oferujemy haki wykończone na wiele różnych sposobów, spełniających swoje zadanie w określonych warunkach.

Coating PTFE Nowe pokrycie warstwą PTFE zwiększa skuteczność zacięcia do 50%.

EXTREME CONDITIONS — SALTWATER — FRESHWATER

PS - Permasteel®

1000+ GODZIN

NEW
CB - Coastal Black
TI - Cyna
TR - Czerwona cyna

BN - Czarny nikiel
GO - Złoty
NI - Nikiel
NT - P.T.F.E.
OB - Onyx Black
RD - Czerwony

BK - Czarny
BL - Niebieski
BZ - Brązowy

Zero kompromisów! Maksymalna ostrość, twardość i odporność na korozję. Zewnętrzna warstwa Permasteel chroni przed korozją przez ponad 1000 godzin łowienia w słonej wodzie. Przezwielu uznawane za najlepsze kotwice na rynku

Ten sposób wykończenia oferuje idealną równowagę pomiędzy ostrością i odpornością na korozję. Haki z tym pokryciem polecane są do połowu w wodach słonych.

Kolorowe pokrycie haków nie wpływa negatywnie na ich ostrość. Dzięki zastosowaniu różnych kolorów można lepiej zamaskować hak w różnego rodzaju przynętach.

Haki z takim pokryciem doskonale spisują się podczas połowów w słodkich rzekach i jeziorach. Cienka warstwa kolorowego lakieru stanowi idealną tarczę ochroną, nie wpływając na ostrośc grota i efektywność zacięcia.